

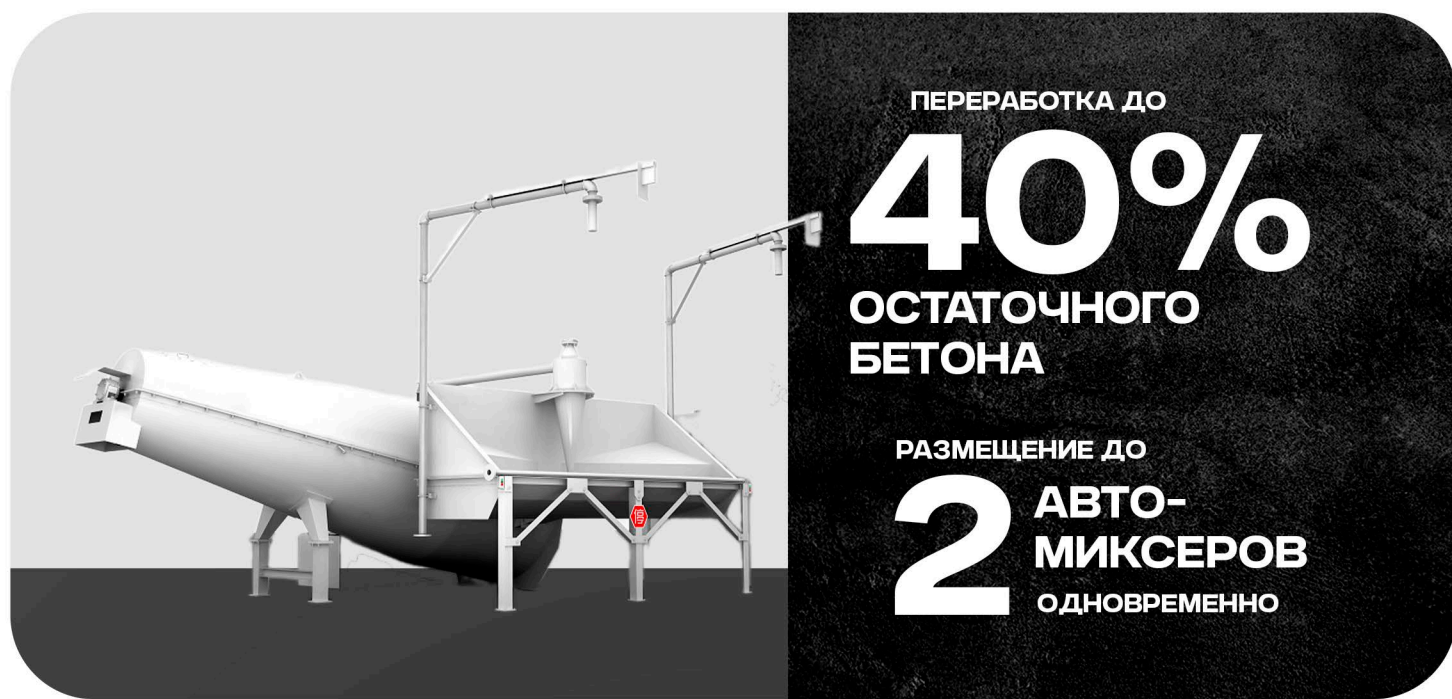
ЗАКРЫВАЕМ ВОПРОС ПО УТИЛИЗАЦИИ ОСТАТОЧНОГО БЕТОНА



Мобильная установка рециклинга бетона

Перемещаемый комплекс рециклинга бетона является эффективным решением по переработке остаточных смесей и их дальнейшему вторичному использованию. Линия по переработке остаточного бетона решает проблему перерасхода материалов, позволяя повторно использовать строительные отходы, полученные в результате промывки бетоносмесительного оборудования.

Применение установки дает гарантию стабильного извлечения и разделения на фракции остаточного бетона: крупнозернистый щебень и песок (с размером частиц > 0,25 мм) от мелкозернистого материала и цемента.



ПЕРЕРАБОТКА ДО
40%
ОСТАТОЧНОГО
БЕТОНА

РАЗМЕЩЕНИЕ ДО
2 АВТО-
МИКСЕРОВ
ОДНОВРЕМЕННО

Технические характеристики мобильной установки рециклинга бетона

МОДЕЛЬ	YCRP40
Конструкция	модульная, быстромонтируемая
Производительность регенератора бетона, м ³ /ч	40
Количество автомиксеров одновременно	2
Размер промывочного бака, мм	5000 × 2000 × 2400
Размер оборудования для промывки мокрого бетона, мм	7070 × 2170 × 2890
Вибрационный грохот для разделения песка и гравия, мм	3750 × 1676 × 1441
Опорная рама смесителя, мм	4300 × 526 × 200
Система управления	автоматический режим работы
Основные электронные элементы	Mitsubishi, Omron, Schneider, Weidmuller
Общая площадь, м	20,8 × 12,4
Мощность, кВт	60

YCRP

Установка рециклинга серии YCRP включает в себя: промывочную ванну, сепаратор спирального типа, однодековый грохот, систему смесительных баков, отстойник, шкаф управления.



Главным элементом установки рециклинга бетона является сепаратор, в котором происходит разделение водоцементной смеси на жидкую и твердую фракции. Процесс разделения происходит посредством вращения внутри сепаратора винта из износостойкой стали. Под действием центробежной силы водоцементная смесь разделяется на твердые частицы размером более 0,15 мм и цементное молоко, которое через сливной патрубок подается в отстойники, оборудованные системой

перемешивания, предотвращающей осаждение и слипание цементной взвеси. Из отстойников шламовые воды перекачиваются в расходные емкости бетонного завода и используются в приготовлении новой бетонной смеси. Отделенные твердые частицы материала через затвор сепаратора выгружаются на вибрационный грохот, позволяющий разделить материал на две фракции для дальнейшего использования в бетонном производстве.

ЗАБОТИМСЯ ОБ ЭКОЛОГИИ И ЭКОНОМИМ РЕСУРСЫ

Для работы в любом регионе России

Внедрение в Ваш производственный процесс системы рециклинга позволит

- Провести утилизацию накопившихся в процессе производства бетонных отходов
- Разместить на производственной площадке до 2 автомиксеров одновременно
- Переработать до 40 м³/ч остаточного бетона
- Сократить расходы на щебень и шлам
- Закрывать проблемные вопросы по очистке бетоносмесительной техники
- Исключить получение штрафов за несоблюдение экологических норм



ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ПОДБОР ОБОРУДОВАНИЯ ПОД ВАШИ ЗАДАЧИ

Команда опытных специалистов SOLOMATIC оперативно подберет подходящую комплектацию и подготовит для Вас индивидуальные предложения.

8 800 555 73 40 sale@solomatic.ru

solomatic.ru